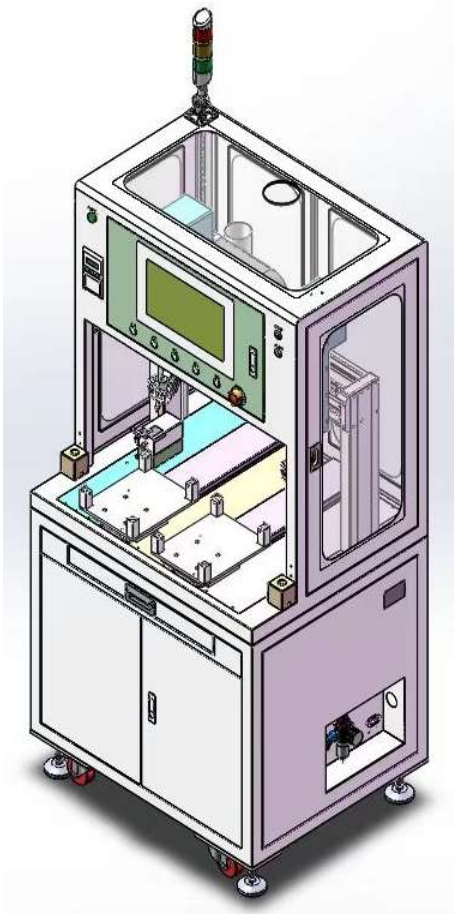


名称：双Y自动焊接机
型号：SR300-2Y



设备参数

轴数	4轴+1送锡控制	
驱动方式	伺服马达	
外形尺寸	长	850mm
	宽	674mm
	高	1705mm
有效行程	X	500mm
	Y	300mm
	Z	100mm
	R	±179°
运行速度	X Y Z	0 ~ 600mm/s
	R	0 ~ 300°/S
重复精度	X Y Z	±0.01mm
	R	±0.02°
扩展I/O	USB接口	4
	输入	8
	输出	8
可载重量	X Y	15kg
	Z 轴	5kg
烙铁参数	功率 (W)	150W
	温控控制	±1℃
锡丝参数	送锡速度	0-50mm/s
	适用锡线	0.5 ~ 1.6mm
编程相关	编程	键盘或导入txt
	焊点数	999+
	程序容量	999+
机器相关	环境温度	0 ~ 45℃
	相对温度	20% ~ 80%
	电源 (V)	100 ~ 240
	气压 (Mpa)	0.3 ~ 0.6
	重量 (kg)	180
	设备总功率	400W
噪音水平	<56dB	

设备功能介绍

①奥泰斯根据工场现场工程设计的需求，从使用者的角度，自主研发，不断对硬件及软件更新升级制作的高性能自动焊接机。

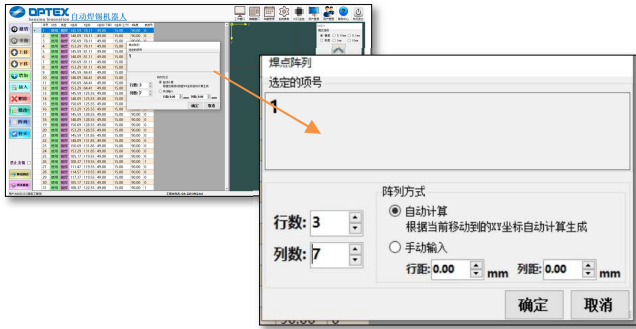


③使用PC可视化操作，技术员非常简单的编应用焊接程序，且做好的程序通过USB接口可以在多台机上复制使用。

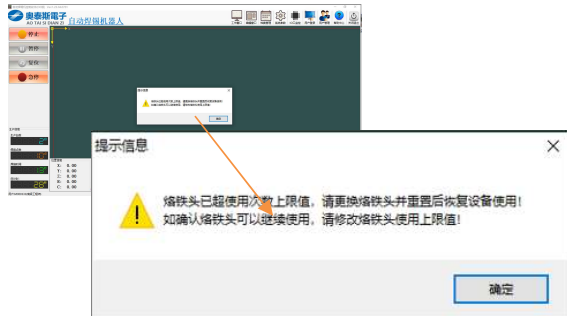
②焊接条件以及设备所有运动控制管理采用电脑主控设计，而且生产信息（机种，焊接坐标位置，点数，时间等）全部可视化。



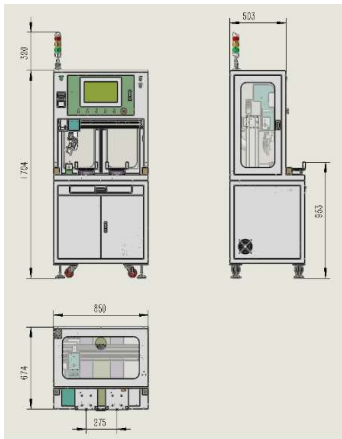
④每个机种设置专有的QR码，程序与治具一一对应，可以通过扫QR码进行机种的一键切换。解决多机种少批量生产时，机种切繁琐的痛点。



⑤烙铁头使用时焊接点数电脑自动计数，到达设定的使用寿命时自动提醒更换。



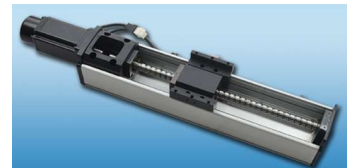
⑦落地一体机式精细小巧的外型设计，方便现场工程设计，但设备移动时机身不抖动。



⑨锡线采用专业的V-CUT破锡，有效防止锡球及助焊剂飞散。



⑥硬件上采用专业6轴运动控制卡及伺服马达组合，保证焊锡精度、同时软件上独有的运动算法，可对应微小焊盘的焊接（焊盘宽 $\geq 0.5\text{mm}$ ，间距 $\geq 0.5\text{mm}$ ）



⑧吸烟采用随X轴移动，保持与焊锡位置最近距离，达到最佳吸烟效果。



⑩烙铁头的清洗可根据焊接过程中的任意点进行清洁设定。



付属品相关说明

① 无线扫描枪 1套
(接收器 + 充电器+扫描枪)



③ 消耗品：•烙铁咀:5个



④ 消耗品：•清洁球:1个



② 吸烟管(直径:75mm) 1根



连接至焊接机



- 连接工厂中央抽风系统
- 【选配】或使用空气净化吸烟系统



⑤ 导锡管: 2套, 导锡咀4个,
对应配套使用如下:

NO.	外透明管		白色内管		导锡咀		对应锡线 (mm)
	规格 (mm)	数量 (PCS)	规格 (mm)	数量 (PCS)	规格 (mm)	数量 (PCS)	
1	Φ 4*2.5	2	Φ 1.5	1	Φ 0.6	1	Φ 0.5
2			Φ 2.2	1	Φ 0.8	1	Φ 0.65
3					Φ 1.0	1	Φ 0.8
4					Φ 1.2	1	Φ 1.0

根据客户需求选择一组装到机器上, 其余当附属品包装



导锡咀

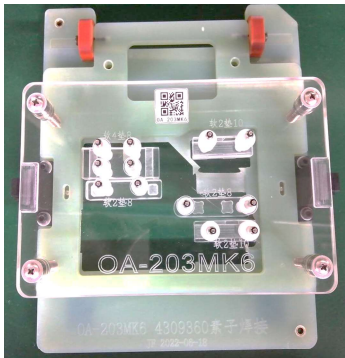


导锡管内管 外管

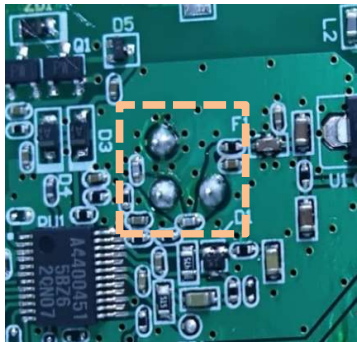


【选配】使用此焊接机时, 需要制作治具,

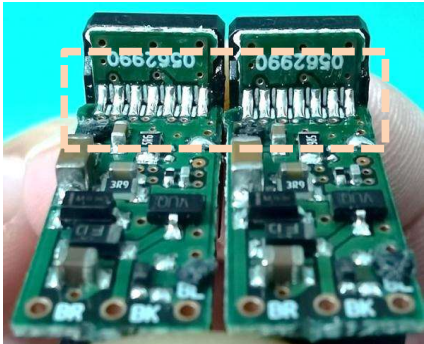
治具设计方案可提供



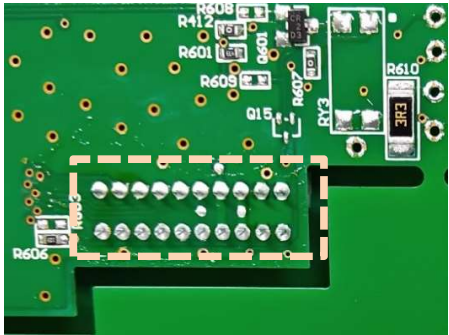
使用案例



点焊焊接



极微焊盘小抖动焊接



拖焊焊接