

名称：标准版自动焊接机

型号：SRS-02



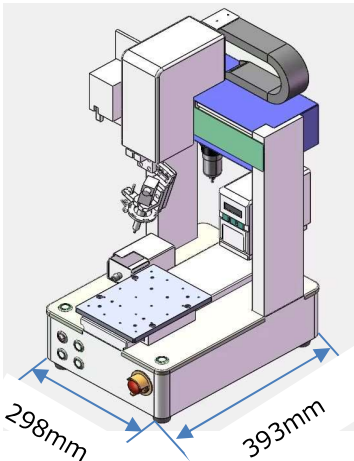
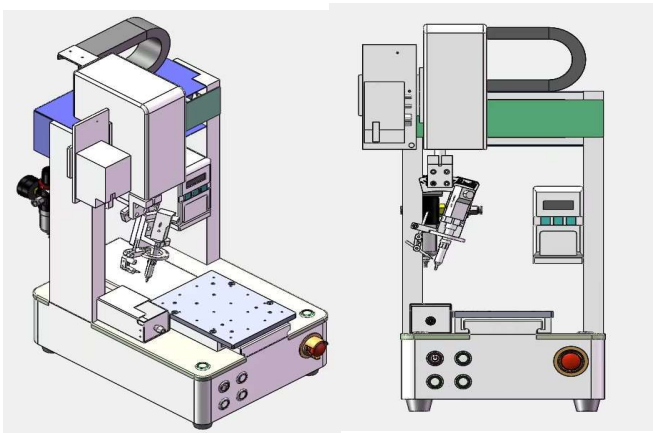
设备参数

轴数		5轴+送锡
驱动方式		步进电机+皮带
外形尺寸	长	306mm
	宽	411mm
	高	662mm
有效行程	X	130mm
	Y	180mm
	Z	75mm
	R	±179°
运行速度	X Y Z	0 ~ 600mm/s
	R	0 ~ 300°/s
重复精度	X Y Z	±0.02mm
	R	±0.02°
扩展I/O	输入	5
	输出	5
可载重量	X Y	6kg
	Z 轴	3kg
烙铁参数	功率 (W)	150
	温控控制	±1℃
锡丝参数	送锡速度	0 ~ 50mm/s
	适用锡线	0.5 ~ 1.6mm
编程相关	编程	示教编程或USB导入
	焊点数	1500
	程序容量	150
机器相关	环境温度	0 ~ 45℃
	相对湿度	20% ~ 80%
	电源 (V)	100 ~ 240
	气压 (Mpa)	0.3 ~ 0.6
	重量 (kg)	40
	总功率	250W
噪音水平		<56dB

设备功能介绍

①奥泰斯根据工场现场工程设计的需求，从使用者的角度，自主研发，不断对硬件及软件更新升级制作的高性能自动焊接机。

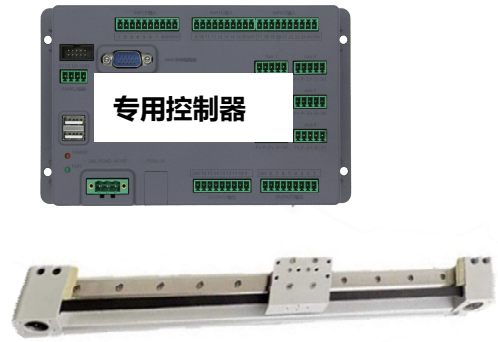
②整机长宽如A3尺寸的精细小巧的外型设计，方便现场工程放到作业台上使用。



③编程通过运动控制手柄进行，机种的程序号码通过LED数显出来，可以使用按键来快速切换。



④硬件上采用专业6轴运动控制卡及伺服马达组合，保证焊锡精度、且能对应焊盘最小尺寸：宽 $\geq 0.6\text{mm}$ ，间距 $\geq 0.8\text{mm}$ 。



⑤吸烟采用随X轴移动，保持与焊锡位置最近距离，达到最佳吸烟效果。



⑥锡线采用专业的V-CUT破锡，有效防止锡球及助焊剂飞散。



焊锡 助焊剂



⑦烙铁咀可在焊接过程中的任意点进行清洁的设定。



附属品相关说明

①消耗品：烙铁咀：5个



③消耗品：清洁球：1个



②吸烟管(直径: 75mm) 1根



连接至焊接机



○ 连接工厂中央抽风系统

○ 【选配】或使用空气净化吸烟系统



④导锡管：2套，导锡咀4个，对应配套使用如下：

NO.	外透明管		白色内管		导锡咀		对应锡线 (mm)
	规格 (mm)	数量 (PCS)	规格 (mm)	数量 (PCS)	规格 (mm)	数量 (PCS)	
1	Φ4*2.5	2	Φ 1.5	1	Φ 0.6	1	Φ0.5
2			Φ 2.2	1	Φ 0.8	1	Φ0.65
3					Φ 1.0	1	Φ0.8
4					Φ 1.2	1	Φ1.0

根据客户需求选择一组装到机器上，其余当附属品包装



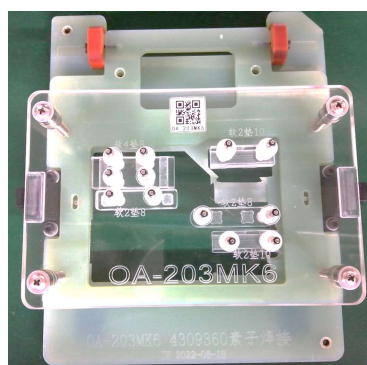
导锡咀



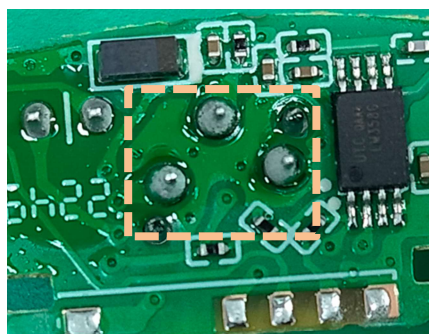
导锡管内管 外管



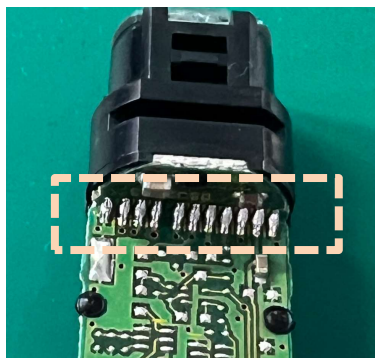
【选配】使用此焊接机时，需要制作治具，
治具设计方案可提供



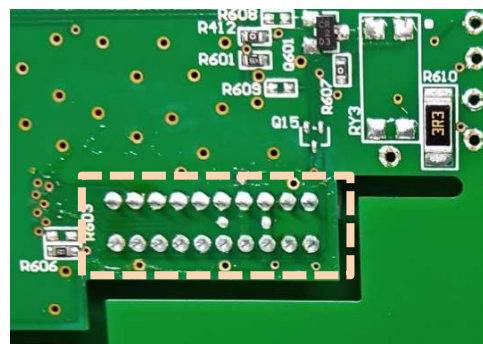
使用案例



点焊焊接



极微焊盘小抖动焊接



拖焊焊接